

# 機械仕様書

## 1.本機仕様

SSR-5

項目		単位	ロータリー平面研削盤			
			上下、ラム2軸+テーブル回転1軸			
		SSR-5				
能力・容量	電磁チャックテーブルの直径	mm	508			
	チャック上面からといし下面までの距離	mm	125			
	テーブルカバー内の最大振り	mm	550			
テーブル	電磁チャックの有効径	mm	420			
	回転速度域変換数	—	無段階			
	回転速度	min <sup>-1</sup>	50~300			
	上下移動量	mm	185			
	可動傾斜角度	°	±3			
	手動	ハンドル送り量	倍率切、×0.1 ×1、×10 ×40	1回転	mm	0.01,0.1,1.0,4.0
				1目盛	mm	0.0001,0.001,0.01,0.04
		ジョグ送り			m/min	100,500,1000,2000
		操作方式			—	ジョグレバー、ハルスハンドル
	自動	送り速度	早送り		mm/min	2000
			研削送り		mm/min	0.1~1000
最小設定単位		mm	0.0001			
ラム	移動量	mm	335			
	手動	ハンドル送り量	倍率切、×0.1 ×1、×10 ×40	1回転	mm	0.01,0.1,1.0,4.0【OP】
				1目盛	mm	0.0001,0.001,0.01,0.04【OP】
	ジョグ送り			mm/min	0~800,1000,2000,4000	
	操作方式			—	ジョグレバー、ハルスハンドル【OP】	
	自動	送り速度	早送り		mm/min	5000
研削送り			mm/min	0.1~5000		
最小設定単位		mm	0.0001			
といし	外径×幅×内径	mm	355X38X127			
	回転速度	min <sup>-1</sup>	0~2500			
作動油/潤滑油 容量		テーブル	ℓ	潤滑油 3		
		ラム	ℓ	潤滑油 4		
電動機	といし軸	kW-P	7.5/11			
	油圧ポンプ	kW-P	—			
	テーブル回転用	kW	1.8			
	上下送り用	kW	1.4			
	ラム駆動用	kW	1.2			
	自動潤滑ポンプ(テーブル用)	W	25			
	自動潤滑ポンプ(ラム用)	W	4			
動力源	電源容量	kVA	17			
	電源電圧	V	200			
	電源周波数	Hz	50/60			
寸法・質量	機械の大きさ(長さ×幅×高さ)	mm	2120X1132X1602			
	床面からテーブル上面までの高さ	mm	927~1112			
	所要床面積(吸塵注水装置、保全スペース含む)	mm	2950X2100			
	機械総質量	kg	2650			

【OP】はオプションを示す。

## 2.制御装置仕様

SSR-5

制御装置,型式	FANUC Series 0i-TD	
制御軸数	単独2軸+テーブル回転1軸(X軸:前後、Z軸:上下、B軸:テーブル回転)	
標準機能	<p>自動脱磁装置</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>電磁/永電磁チャック対応</li> <li>永電磁チャック簡易脱磁機能</li> <li>無段式磁力調整ボリューム</li> <li>漏電ブレーカ (感度電流30mA)</li> <li>8.4インチ カラーLCD</li> <li>MDIユニット</li> <li>ドレスインターバル(加工中ドレス)</li> <li>Z軸(上下)手動ハンドル</li> <li>手動リファレンス点復帰</li> <li>ストアードストロークリミット</li> <li>テーブル回転オーバーライド0~100%</li> <li>ラム駆動オーバーライド0~100%</li> <li>テーブル回転周速一定制御</li> <li>といし回転速度S指令</li> <li>自己診断機能</li> <li>アラーム表示、アラーム履歴表示</li> <li>実速度表示</li> </ul>	<p>時計機能</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>現在位置表示</li> <li>サーボ調整画面</li> <li>ラム位置ティーチング押しボタン</li> <li>チャック/ワーク基準押しボタン</li> <li>相対座標オリジン押しボタン</li> <li>エンドメッセージ・ブザー(音量調整可)</li> </ul>

## 加工準備

### ランニング運転

\*\*\* モーター 形状番号 3 といし番号 1

P1 X	241.0000	XZ 精起動	する
Y	53.0010	注水	しない
Z	-104.0000	さしうじん	しない
P2 X	-42.0000	といし回転	しない
Y	-223.0000	チャック	しない
Z	17.0000	テーブル回転	しない
P4 X	-45.0000	速度	3.0
Y	-45.0000	速度	3.0
Z	-45.0000	速度	3.0

固定サイクル・起動ボタンにて起動します  
終了させるにはリセットを押して下さい

NUM= 0 L OK  
REF \*\*\*\* \* 10:30:10  
(モーター) (SP復帰) (リセット) (リセット) (前画面)

機械の暖機運転を画面にて設定して行うことができます。ラム前後とテーブル上下の移動位置を4ポイントまで登録でき、注水・吸塵装置も起動することができます。

## 段取り

### ラム前後位置設定

\*\*\* 前後位置設定 \*\*\*

現在位置	330.00
後送り速度	0
テーブル回転速度	0

名データ設定後、「設定」キーを押して下さい。  
NUM= 0 L OK  
REF \*\*\*\* \* 10:40:54  
(前画面) (後画面) (設定) (-5.0) (+5.0)

ラムが前後に反転移動する位置の設定を行います。反転位置はティーチングボタンまたは数値入力で簡単に設定できます。

## 研削サイクル

### 平面研削サイクル

\*\*\* 平面研削 \*\*\* 形状番号 1

粗研削量	0.0000
精研削量	0.0000
粗送り速度	4000
精送り速度	3300
テーブル回転速度	4000
チャック高さ	0.0000

固定サイクル・起動ボタンにて起動します  
NUM= 0 L OK  
REF \*\*\*\* \* 10:47:00  
(モーター) (SP復帰) (リセット) (リセット) (前画面)

平面研削の加工サイクルを画面上で入力します。切り込みは粗と精の2段階に分けて設定でき、切り込みタイミングも「両端」・「外周」・「中心」の3種類から選択できます。

## ワンボックスの使い易さ

### 主軸回転速度設定

といし軸の回転速度を画面上で簡単に設定することができます。

### スパーク点自動復

スパーク点(前回の研削開始位置)まで、テーブルを早送りで位置決めします。

### といしデータ登録

使用するといしのデータを10種類登録することができます。といし径・幅、チャックからの座標径登録、ドレス位置の登録が可能で、チャック基準研削やドレスサイクルの位置合わせが自動で実行できます。

## 状態表示

### 研削モニター

\*\*\* モーター 形状番号 3 といし番号 1

粗研削量	0.0090
精研削量	0.0090
X	-0.3993
Z	-0.0010
粗送り速度	624
テーブル回転速度	220

固定サイクル・起動ボタンにて起動します  
NUM= 0 L OK  
REF \*\*\*\* \* 10:15:54  
(絶対) (リセット) (リセット) (リセット) (前画面)

残研削量やラム速度など、加工中の状態を表示します。機械の動きに合わせて画面のグラフィック表示も動きますので、一目で加工状況がわかります。

### 追研削量測定機能

\*\*\* 追研削量測定 \*\*\*

追研削量	0.0010
------	--------

追研削量測定機能は、追研削量を入力し、測定ボタンを押して下さい。追研削量測定の場合、測定ボタンを押して起動ボタンを押して下さい。

NUM= 0 L OK  
REF \*\*\*\* \* 00:37:44  
(絶対) (リセット) (リセット) (リセット)

研削サイクルのスパークアウト後にワークの追研削量を測定して、画面上で入力することができます。

### 稼動時間表示(OP)

固定サイクルによるプログラム運転時間と、といし軸・ラム後など各稼動部の稼動回数、稼動時間を表示します。

### アラームメッセージ表示機

機械の異常発生時、画面上にアラームのメッセージが表示されます。

## ドレスサイクル

### ストレートドレスサイク

\*\*\* ストレートドレス設定 \*\*\*

粗研削量	0.0400
精研削量	0.0100
粗送り速度	2000
精送り速度	1000

固定サイクル・起動ボタンにて起動します  
NUM= 0 L OK  
REF \*\*\*\* \* 08:18:01  
(モーター) (SP復帰) (リセット) (リセット) (前画面)

テーブル上に設置されたドレスサイクにより、ストレートドレスを行うことができます。ドレスサイクの位置は予め登録しておき、自動でドレス開始位置へ移動を行います。

### 加工中ドレスサイク

\*\*\* 平面研削 加工中ドレスサイク \*\*\*

粗研削	精研削
粗研削量	0.0400
精研削量	0.0100
粗送り速度	2000
精送り速度	1000

固定サイクル・起動ボタンにて起動します  
NUM= 0 L OK  
REF \*\*\*\* \* 00:42:17  
(絶対) (リセット) (リセット) (リセット) (前画面)

研削加工中にドレスサイクを自動的に介入することができます。粗・精ごとにデータの入力が可能で、ドレスインターバル量によりドレスを実行します。

### テーパ研削機能(OP) 19

角度のついたワークを加工する機能です。土角度を入力することにより、ラム前後とテーブル上下が同時2軸で移動しながら切り込みを行います。

### プランジ研削機能(OP)

といしをテーパ状に成型する機能です。土角度を入力することにより、ラム前後とテーブル上下が同時2軸で移動しながらドレスを行います。

### 凹形研削機能(OP)

### テーパドレス(OP)

といしをテーパ状に成型する機能です。土角度を入力することにより、ラム前後とテーブル上下が同時2軸で移動しながらドレスを行います。

### オーバーヘッドドレス

といしの上に装着したオーバーヘッドドレスによりドレスを行うことができます。テーブル上ドレスに比べ、軸移動がないためドレス時間を短縮できます。

### 3.標準付属品

SSR-5

ロータリー平面研削盤		
No.	品名・型式	数量
1	電磁チャックテーブルφ508 P13	▲1
2	といし(外径φ355×幅38×穴径φ127)89A 601 I 8A V217	1
3	といしフランジ	1
4	といし引き出し具	1
5	卓上ダイヤモンドホルダ&ダイヤモンドツール(1/2ワンユースタイプ)	1
6	テーブル上ドレッサ	1
7	工具箱	1
8	六角棒レンチ(2,2.5,3,4,5,6,8,10)	各1
9	片口スパナ(21,36,41,46)	各1
10	両口スパナ(10X13,12X14,17X19)	各1
11	ドライバ(プラス&マイナス)	各1
12	ジャッキシート&ジャッキボルト&ナット	4
13	ラチェットレンチ 六角30	1
14	ホースバンド φ28、φ75	各4
15	テーブルワイパ	1
16	オムニオイル 4L	1
17	潤滑油 4L	1
18	輸送用クランプ金具	1
19	取扱説明書 (本機・プログラミング説明書・NC装置取説・各種装置用)	1
20	電気回路図	1
21	検査成績書	1

#### 4.ソフトウェア仕様

SSR-5

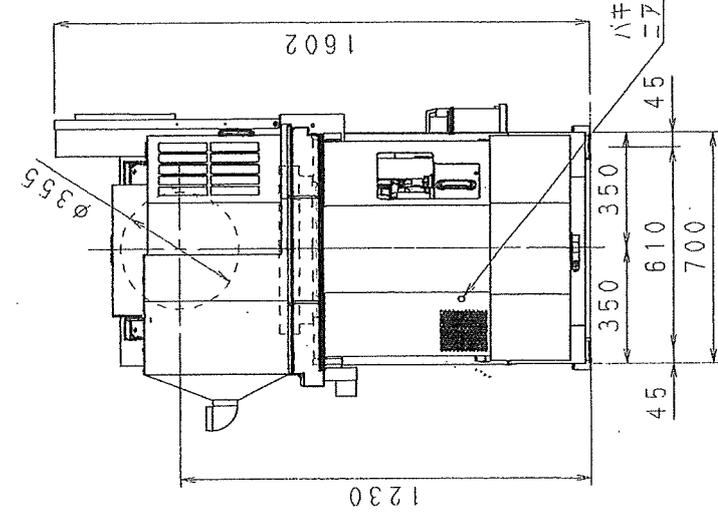
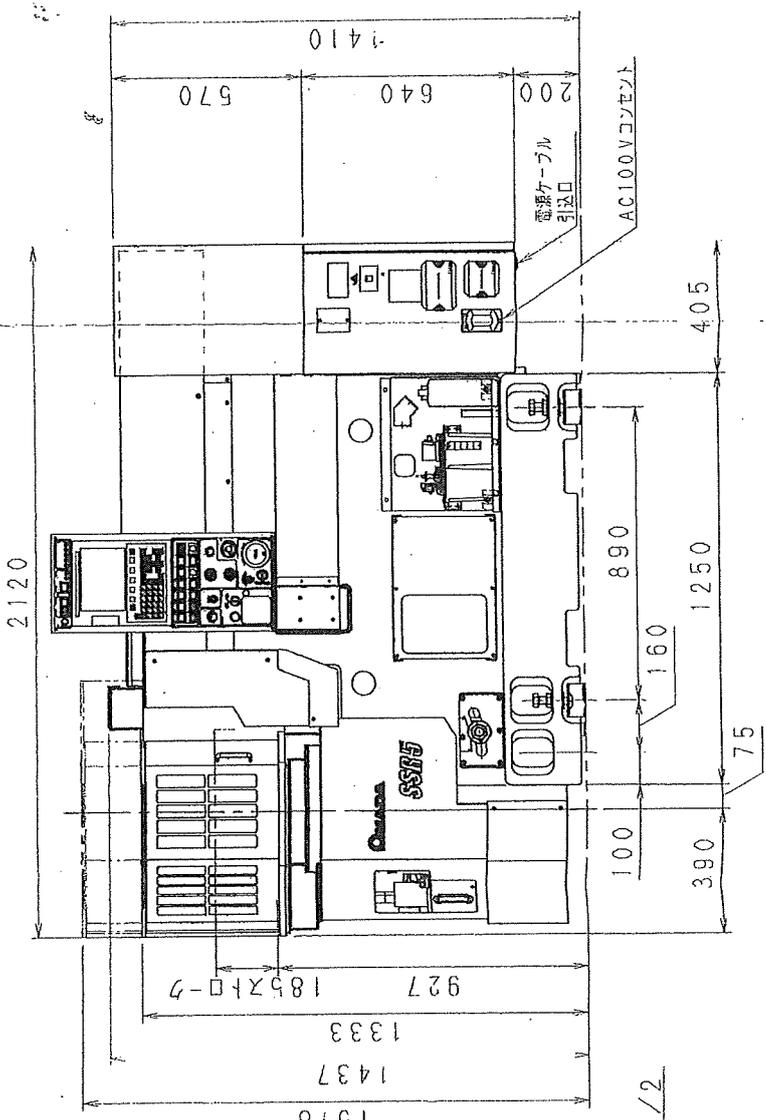
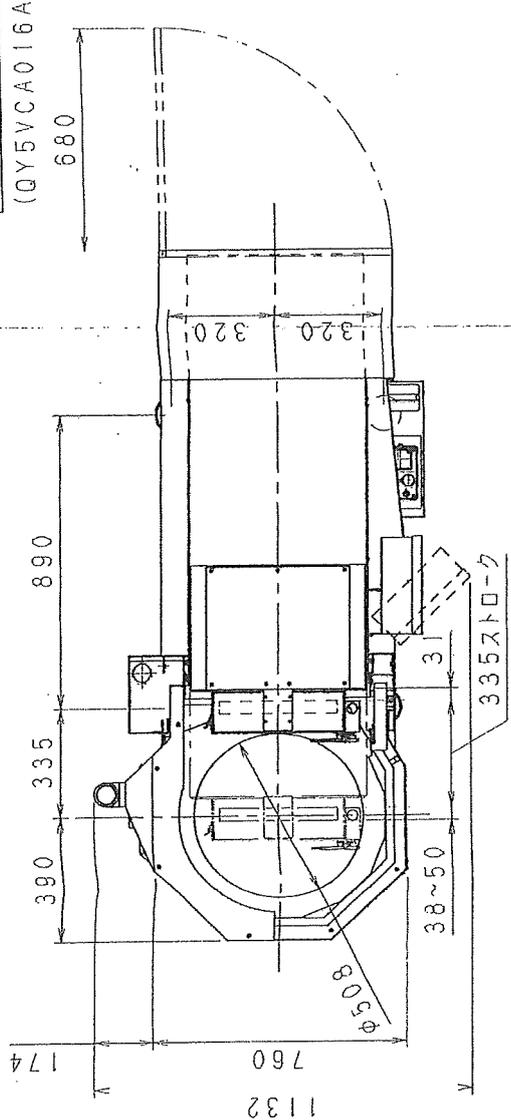
○:標準		ロータリー平面研削盤
		上下、ラム2軸+テーブル回転1軸
機能		SSR-5
研削サイクル	平面研削	○
	両面研削	○
	テーパ研削	【OP】
	追研削	○
	ノードレス補正	○
	ハンドル割り込み	【OP】
	ワーク基準	○
	チャック基準	○
ドレスサイクル	加工中ドレス	○
	ストレートドレス	○
	オーバーヘッドドレス	【OP】
	割り込みドレス	【OP】
	ドレス磨耗補正	○
	テーパドレス	【OP】
データ設定	ラム反転位置ティーチング	○
	といしデータ(10枚)	○
	主軸回転速度設定	○
	セッティングデータ	○
状態表示	研削モニター	○
	アラームメッセージ表示	○
	稼働時間表示	【OP】
その他	ランニング運転	○
	スパーク点自動復帰	○
	プログラム編集	【OP】

【OP】はオプションを示す。



SSR-5 外觀図

(QY5VCA016A-1)







QY5 vca016A-4

仕様

1. 電源, 3相 200V 50Hz 200/220V 60Hz
2. 吸塵機モータ, 400W, 2p, 1.95/1.71-1.71A  
風量 6/7.2m<sup>3</sup>/min (MAX) : 風圧 1.56/2.2kPa (MAX) (160/230mmHg)
3. 注水ポンプ, 富士電機 VKP075A, 180W, 2p, 0.85/1-1A  
吐出量, 75/100L/min : 総揚程, 29.4kPa (3mH<sub>2</sub>O)
4. ベーパーフィルタ, No.550, 500mmφx50mm巻 芯径φ40, 保留粒子径 8~15μ
5. タンク容量, 液面計上限容量, 約137L, 総容量, 約156L, サブタンク容量, 約25L
6. 騒音値, 68/70db, (2.5mホース付 1m離れて測定)
7. 塗装, イサム塗料, ハイアート#5000.N7.5 (グレー) 登録番号No.300-198.\*色見本による。
8. 付属品, φ19×4m テトロンプレードホース 1本 バンド 2ヶ付
9. 電気配線図は、図番 TW-130EW-001 を参照願います。
10. 部品 ⑬ 注水ポンプ詳細 (配管図) は、図番 TW-130PP-001 を参照願います。

①	1	30	ポンプ吐出口B真鍮	φ16ホ-ス継手
	4	29	キャスター	SS φ63 内村
	1	28	液面計	東京プラント
	1	27	端子箱	SS
	1	26	液面計用配管コム	
	1	25	雑気フィルタ	
	1	24	サイレンサー	
	1	23	二次フィルタ	フレイドン
	1	22	整流板	SS
	1	21	一次フィルタ	
	1	20	ユニットケース	SS
	1	19	ユニットケース	SS
	1	18	液流カゴ	SS
	1	17	吸込口	SS 外径φ56
	1	16	回転翼	AL
	1	15	吸塵機モータ	400W
	①	14	ポンプ吐出口A真鍮	φ20.5ホ-ス継手
	1	13	注水ポンプ	180W
	1	12	タンクドレン	SS 2B
	1	11	タンク仕切板	SS (固定)
	1	10	タンク点検蓋	SS
	1	9	タンク本体	SS
	1	8	スラッパボックス	SS
	1	7	ベーパーフィルタ	8~15μ
	1	6	ベーパー枠	SS
	①	5	サブタンクドレン	SS 1/2B
	1	4	サブタンク仕切板	SS 取り外し可能
	1	3	サブタンク	SS
	1	2	液戻り口B	SS 内径φ72.3
	1	1	液戻り口A	SS 内径φ95.2
	1	1	液戻り口C	SS 内径φ95.2
	1	1	液戻り口D	SS 内径φ95.2
	1	1	液戻り口E	SS 内径φ95.2
	1	1	液戻り口F	SS 内径φ95.2
	1	1	液戻り口G	SS 内径φ95.2
	1	1	液戻り口H	SS 内径φ95.2
	1	1	液戻り口I	SS 内径φ95.2
	1	1	液戻り口J	SS 内径φ95.2
	1	1	液戻り口K	SS 内径φ95.2
	1	1	液戻り口L	SS 内径φ95.2
	1	1	液戻り口M	SS 内径φ95.2
	1	1	液戻り口N	SS 内径φ95.2
	1	1	液戻り口O	SS 内径φ95.2
	1	1	液戻り口P	SS 内径φ95.2
	1	1	液戻り口Q	SS 内径φ95.2
	1	1	液戻り口R	SS 内径φ95.2
	1	1	液戻り口S	SS 内径φ95.2
	1	1	液戻り口T	SS 内径φ95.2
	1	1	液戻り口U	SS 内径φ95.2
	1	1	液戻り口V	SS 内径φ95.2
	1	1	液戻り口W	SS 内径φ95.2
	1	1	液戻り口X	SS 内径φ95.2
	1	1	液戻り口Y	SS 内径φ95.2
	1	1	液戻り口Z	SS 内径φ95.2
	1	1	液戻り口AA	SS 内径φ95.2
	1	1	液戻り口AB	SS 内径φ95.2
	1	1	液戻り口AC	SS 内径φ95.2
	1	1	液戻り口AD	SS 内径φ95.2
	1	1	液戻り口AE	SS 内径φ95.2
	1	1	液戻り口AF	SS 内径φ95.2
	1	1	液戻り口AG	SS 内径φ95.2
	1	1	液戻り口AH	SS 内径φ95.2
	1	1	液戻り口AI	SS 内径φ95.2
	1	1	液戻り口AJ	SS 内径φ95.2
	1	1	液戻り口AK	SS 内径φ95.2
	1	1	液戻り口AL	SS 内径φ95.2
	1	1	液戻り口AM	SS 内径φ95.2
	1	1	液戻り口AN	SS 内径φ95.2
	1	1	液戻り口AO	SS 内径φ95.2
	1	1	液戻り口AP	SS 内径φ95.2
	1	1	液戻り口AQ	SS 内径φ95.2
	1	1	液戻り口AR	SS 内径φ95.2
	1	1	液戻り口AS	SS 内径φ95.2
	1	1	液戻り口AT	SS 内径φ95.2
	1	1	液戻り口AU	SS 内径φ95.2
	1	1	液戻り口AV	SS 内径φ95.2
	1	1	液戻り口AW	SS 内径φ95.2
	1	1	液戻り口AX	SS 内径φ95.2
	1	1	液戻り口AY	SS 内径φ95.2
	1	1	液戻り口AZ	SS 内径φ95.2
	1	1	液戻り口BA	SS 内径φ95.2
	1	1	液戻り口BB	SS 内径φ95.2
	1	1	液戻り口BC	SS 内径φ95.2
	1	1	液戻り口BD	SS 内径φ95.2
	1	1	液戻り口BE	SS 内径φ95.2
	1	1	液戻り口BF	SS 内径φ95.2
	1	1	液戻り口BG	SS 内径φ95.2
	1	1	液戻り口BH	SS 内径φ95.2
	1	1	液戻り口BI	SS 内径φ95.2
	1	1	液戻り口BJ	SS 内径φ95.2
	1	1	液戻り口BK	SS 内径φ95.2
	1	1	液戻り口BL	SS 内径φ95.2
	1	1	液戻り口BM	SS 内径φ95.2
	1	1	液戻り口BN	SS 内径φ95.2
	1	1	液戻り口BO	SS 内径φ95.2
	1	1	液戻り口BP	SS 内径φ95.2
	1	1	液戻り口BQ	SS 内径φ95.2
	1	1	液戻り口BR	SS 内径φ95.2
	1	1	液戻り口BS	SS 内径φ95.2
	1	1	液戻り口BT	SS 内径φ95.2
	1	1	液戻り口BU	SS 内径φ95.2
	1	1	液戻り口BV	SS 内径φ95.2
	1	1	液戻り口BW	SS 内径φ95.2
	1	1	液戻り口BX	SS 内径φ95.2
	1	1	液戻り口BY	SS 内径φ95.2
	1	1	液戻り口BZ	SS 内径φ95.2
	1	1	液戻り口CA	SS 内径φ95.2
	1	1	液戻り口CB	SS 内径φ95.2
	1	1	液戻り口CC	SS 内径φ95.2
	1	1	液戻り口CD	SS 内径φ95.2
	1	1	液戻り口CE	SS 内径φ95.2
	1	1	液戻り口CF	SS 内径φ95.2
	1	1	液戻り口CG	SS 内径φ95.2
	1	1	液戻り口CH	SS 内径φ95.2
	1	1	液戻り口CI	SS 内径φ95.2
	1	1	液戻り口CJ	SS 内径φ95.2
	1	1	液戻り口CK	SS 内径φ95.2
	1	1	液戻り口CL	SS 内径φ95.2
	1	1	液戻り口CM	SS 内径φ95.2
	1	1	液戻り口CN	SS 内径φ95.2
	1	1	液戻り口CO	SS 内径φ95.2
	1	1	液戻り口CP	SS 内径φ95.2
	1	1	液戻り口CQ	SS 内径φ95.2
	1	1	液戻り口CR	SS 内径φ95.2
	1	1	液戻り口CS	SS 内径φ95.2
	1	1	液戻り口CT	SS 内径φ95.2
	1	1	液戻り口CU	SS 内径φ95.2
	1	1	液戻り口CV	SS 内径φ95.2
	1	1	液戻り口CW	SS 内径φ95.2
	1	1	液戻り口CX	SS 内径φ95.2
	1	1	液戻り口CY	SS 内径φ95.2
	1	1	液戻り口CZ	SS 内径φ95.2
	1	1	液戻り口DA	SS 内径φ95.2
	1	1	液戻り口DB	SS 内径φ95.2
	1	1	液戻り口DC	SS 内径φ95.2
	1	1	液戻り口DD	SS 内径φ95.2
	1	1	液戻り口DE	SS 内径φ95.2
	1	1	液戻り口DF	SS 内径φ95.2
	1	1	液戻り口DG	SS 内径φ95.2
	1	1	液戻り口DH	SS 内径φ95.2
	1	1	液戻り口DI	SS 内径φ95.2
	1	1	液戻り口DJ	SS 内径φ95.2
	1	1	液戻り口DK	SS 内径φ95.2
	1	1	液戻り口DL	SS 内径φ95.2
	1	1	液戻り口DM	SS 内径φ95.2
	1	1	液戻り口DN	SS 内径φ95.2
	1	1	液戻り口DO	SS 内径φ95.2
	1	1	液戻り口DP	SS 内径φ95.2
	1	1	液戻り口DQ	SS 内径φ95.2
	1	1	液戻り口DR	SS 内径φ95.2
	1	1	液戻り口DS	SS 内径φ95.2
	1	1	液戻り口DT	SS 内径φ95.2
	1	1	液戻り口DU	SS 内径φ95.2
	1	1	液戻り口DV	SS 内径φ95.2
	1	1	液戻り口DW	SS 内径φ95.2
	1	1	液戻り口DX	SS 内径φ95.2
	1	1	液戻り口DY	SS 内径φ95.2
	1	1	液戻り口DZ	SS 内径φ95.2
	1	1	液戻り口EA	SS 内径φ95.2
	1	1	液戻り口EB	SS 内径φ95.2
	1	1	液戻り口EC	SS 内径φ95.2
	1	1	液戻り口ED	SS 内径φ95.2
	1	1	液戻り口EE	SS 内径φ95.2
	1	1	液戻り口EF	SS 内径φ95.2
	1	1	液戻り口EG	SS 内径φ95.2
	1	1	液戻り口EH	SS 内径φ95.2
	1	1	液戻り口EI	SS 内径φ95.2
	1	1	液戻り口EJ	SS 内径φ95.2
	1	1	液戻り口EK	SS 内径φ95.2
	1	1	液戻り口EL	SS 内径φ95.2
	1	1	液戻り口EM	SS 内径φ95.2
	1	1	液戻り口EN	SS 内径φ95.2
	1	1	液戻り口EO	SS 内径φ95.2
	1	1	液戻り口EP	SS 内径φ95.2
	1	1	液戻り口EQ	SS 内径φ95.2
	1	1	液戻り口ER	SS 内径φ95.2
	1	1	液戻り口ES	SS 内径φ95.2
	1	1	液戻り口ET	SS 内径φ95.2
	1	1	液戻り口EU	SS 内径φ95.2
	1	1	液戻り口EV	SS 内径φ95.2
	1	1	液戻り口EW	SS 内径φ95.2
	1	1	液戻り口EX	SS 内径φ95.2
	1	1	液戻り口EY	SS 内径φ95.2
	1	1	液戻り口EZ	SS 内径φ95.2
	1	1	液戻り口FA	SS 内径φ95.2
	1	1	液戻り口FB	SS 内径φ95.2
	1	1	液戻り口FC	SS 内径φ95.2
	1	1	液戻り口FD	SS 内径φ95.2
	1	1	液戻り口FE	SS 内径φ95.2
	1	1	液戻り口FF	SS 内径φ95.2
	1	1	液戻り口FG	SS 内径φ95.2
	1	1	液戻り口FH	SS 内径φ95.2
	1	1	液戻り口FI	SS 内径φ95.2
	1	1	液戻り口FJ	SS 内径φ95.2
	1	1	液戻り口FK	SS 内径φ95.2
	1	1	液戻り口FL	SS 内径φ95.2
	1	1	液戻り口FM	SS 内径φ95.2
	1	1	液戻り口FN	SS 内径φ95.2
	1	1	液戻り口FO	SS 内径φ95.2
	1	1	液戻り口FP	SS 内径φ95.2
	1	1	液戻り口FQ	SS 内径φ95.2
	1	1	液戻り口FR	SS 内径φ95.2
	1	1	液戻り口FS	SS 内径φ95.2
	1	1	液戻り口FT	SS 内径φ95.2
	1	1	液戻り口FU	SS 内径φ95.2
	1	1	液戻り口FV	SS 内径φ95.2
	1	1	液戻り口FW	SS 内径φ95.2
	1	1	液戻り口FX	SS 内径φ95.2
	1	1	液戻り口FY	SS 内径φ95.2
	1	1	液戻り口FZ	SS 内径φ95.2
	1	1	液戻り口GA	SS 内径φ95.2
	1	1	液戻り口GB	SS 内径φ95.2
	1	1	液戻り口GC	SS 内径φ95.2
	1	1	液戻り口GD	SS 内径φ95.2
	1	1	液戻り口GE	SS 内径φ95.2
	1	1	液戻り口GF	SS 内径φ95.2
	1	1	液戻り口GG	SS 内径φ95.2
	1	1	液戻り口GH	SS 内径φ95.2
	1	1	液戻り口GI	SS 内径φ95.2
	1	1	液戻り口GJ	SS 内径φ95.2
	1	1	液戻り口GK	SS 内径φ95.2
	1	1	液戻り口GL	SS 内径φ95.2
	1	1	液戻り口GM	SS 内径φ95.2
	1	1	液戻り口GN	SS 内径φ95.2
	1	1	液戻り口GO	SS 内径φ95.2
	1	1	液戻り口GP	SS 内径φ95.2
	1	1	液戻り口GQ	SS 内径φ95.2
	1	1	液戻り口GR	SS 内径φ95.2
	1	1	液戻り口GS	SS





REVERSE  
STOP  
EJECT  
EJECT  
EJECT  
EJECT  
EJECT

POWER  
REFERENCE

FM  
FM  
FM  
FM  
FM  
FM  
FM  
FM

PIONEER PIONEER Stereo CD-TO

0 N G 7 8 9  
X Z F 4 5 6  
M S T 1 2 3  
U W

STOP  
EJECT  
EJECT  
EJECT  
EJECT  
EJECT  
EJECT  
EJECT

REVERSE  
STOP  
EJECT  
EJECT  
EJECT  
EJECT  
EJECT  
EJECT

REVERSE  
STOP  
EJECT  
EJECT  
EJECT  
EJECT  
EJECT  
EJECT



**WARNING**  
Falling person icon  
Caution: To avoid injury, do not touch the turntable when the motor is running.

**WARNING**  
Ear protection icon  
Caution: To avoid hearing damage, do not listen to music for long periods of time.

**DANGER**  
Hand protection icon  
Caution: To avoid injury, do not touch the turntable when the motor is running.

19

 **AMADA**

型 式

SSR-3

電 源

3相 AC200V 50/60Hz

機 械 質 量

2650

kg

製 造 番 号

19700301

製 造 年 月

2016.2

株式会社 アマダマシンツール

神奈川県伊勢原市石田200

MADE IN JAPAN

